



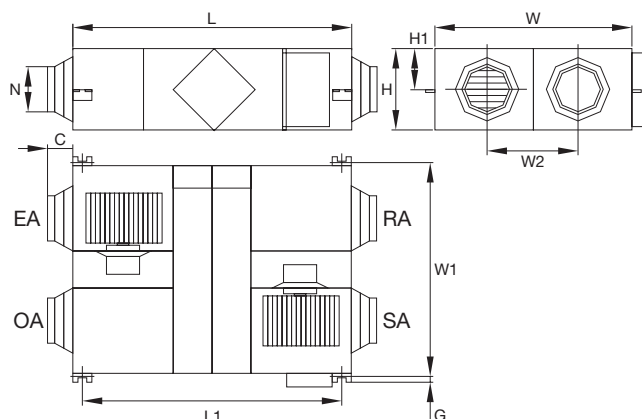
Вентилационно-рекуперативен блок тип CHRU-TF

- Проектирани са за контролиране на качеството на въздуха за оптимален комфорт при изграждане на вентилационни системи за магазини, офиси, ресторанти и др.
- Дебит: 100 - 1000 m³/h

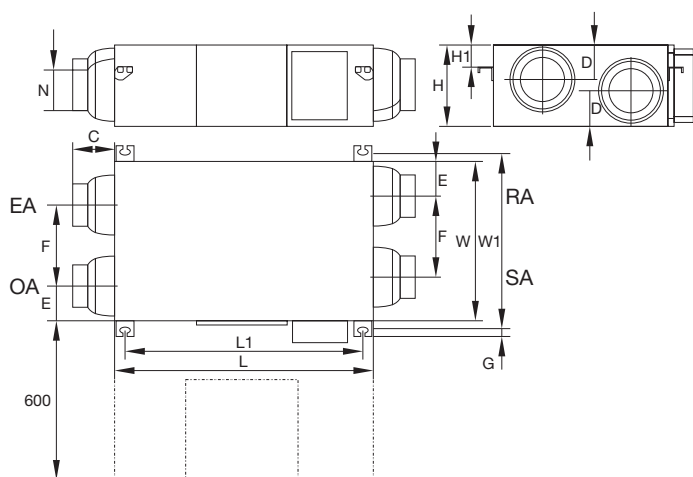
Характеристики

- Вентилация - подава пресен въздух и извежда от него вътрешния с цел подобряване на микроклимата
- Възстановяване на енергията - вътрешният теплообменник използва топлината от отработения вътрешен въздух, за да затопли или охлади постъпващия свеж въздух до температура близка до стайната. Оползотворяване на топлината с ефективност до 82 %
- Ниско ниво на шум - използва се вентилатор, специално проектиран за тиха работа
- Вентилация и филтриране на въздуха - вграденият филтър пречиства въздуха от прах и дребни частици
- Разнообразие от серии и модели - широката продуктова гама осигурява гъвкава употреба в различни сгради и помещения
- В комплекта е включен контролер за управление (серийно модел **10307** и опция модел **LH-10705**)

		Технически данни							
Модел		CHRU-TF 150	CHRU-TF 250	CHRU-TF 350	CHRU-TF 500	CHRU-TF 650	CHRU-TF 800	CHRU-TF 1000	
Дебит (нисък/среден/висок)		m ³ /h	100/150/150	200/250/250	300/350/350	400/500/500	550/650/650	680/800/800	840/1000/1000
Свободен напор (нисък/среден/висок)		Pa	75/90/100	100/120/125	100/110/120	110/130/140	110/150/170	110/120/170	100/120/180
Ефективност на енталпия	Отопление	%	70/63/63	73/65/65	73/65/65	75/67/67	71/65/65	73/65/65	72/62/62
	Охлаждане	%	65/60/60	71/62/62	70/62/62	72/63/63	67/60/60	71/63/63	68/60/60
Температурна ефективност		%	80/75/75	81/73/73	82/74/74	81/76/76	82/74/74	80/74/74	80/76/76
Шумово ниво		dB (A)	25/30/31.5	27/34/34.5	31/37/37.5	29/35/39	37/40/43	37/40/43	36/42/44
Електрическо захранване			220V / 1Ph / 50Hz						
Консумирана мощност		W	105	117	150	200	355	585	690
Клас на филтрите			G3						
Управление	Стандартно		Да (7-дневен календар с часовник)						
	BMS (Modus)		Да						
Тип на вентилатор			АС вентилатор						
Скорости на вентилатор (нагнетателен)			3 скорости - индивидуално управление						
Скорости на вентилатор (смукателен)			3 скорости - индивидуално управление						
Летен байпас			Да (Автоматичен с регулируеми граници)						
Обезскрежаване			Да (Автоматичен с регулируеми граници)						
CO ₂ управление			Наличен е контролер като опция (On / Off управление с регулируеми граници)						
Тегло		kg	23	25	31	36	60	60	79
Размери	Дължина x ширина x височина	mm	666 x 580 x 264	744 x 599 x 270	744 x 804 x 270	824 x 904 x 270	1116 x 884 x 388	1126 x 834 x 388	1129 x 1216 x 388
	Размер на въздуховоди	mm	Ø150	Ø150	Ø200	Ø200	Ø250	Ø250	Ø250



■ CHRU-TF 150 - CHRU-TF 650



■ CHRU-TF 800 - CHRU-TF 1000

	Размери											
	L [mm]	L1 [mm]	W [mm]	W1 [mm]	W2 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	C [mm]	G [mm]		N [mm]	
CHRU-TF 150	666	725	580	510	290	264	20	100	19		Ø144	
CHRU-TF 250	744	675	599	657	315	270	111	100	19		Ø144	
CHRU-TF 350	744	675	804	860	450	270	111	100	19		Ø144	
CHRU-TF 500	824	754	904	960	500	270	111	107	19		Ø194	
CHRU-TF 650	1116	1045	884	940	428	388	170	85	19		Ø242	
	L [mm]	L1 [mm]	W [mm]	W1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	N [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
CHRU-TF 800	1126	1056	834	891	388	169	Ø242	86	157	152	436	21
CHRU-TF 1000	1129	1060	1216	1273	388	171	Ø242	86	147	152	621	21

Контролер



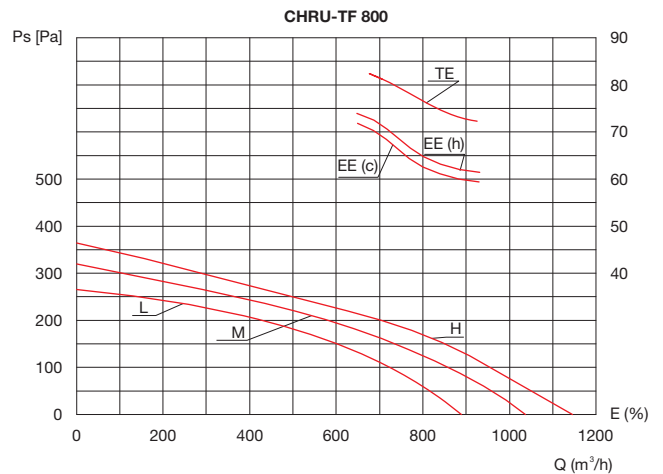
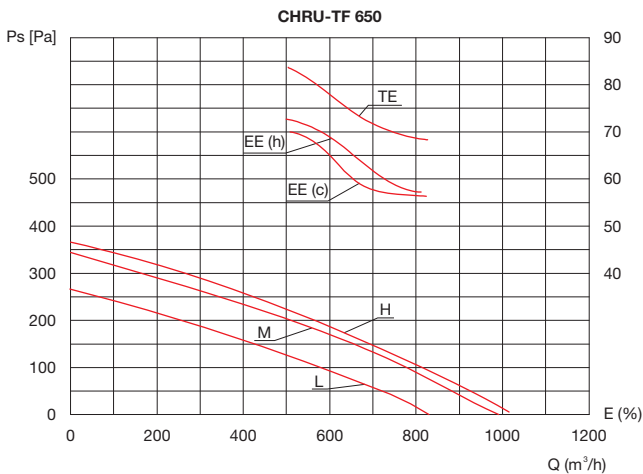
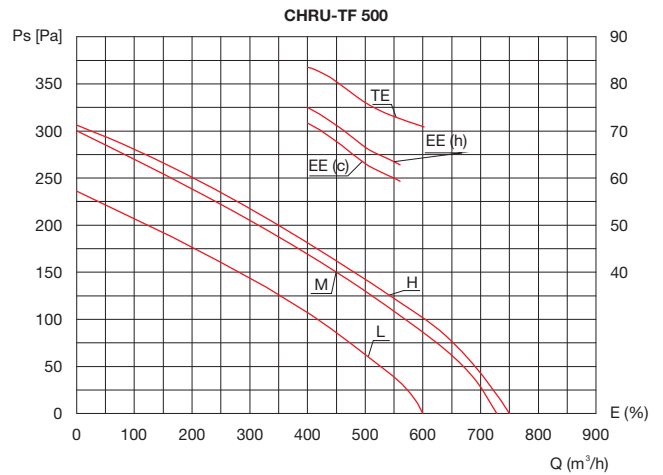
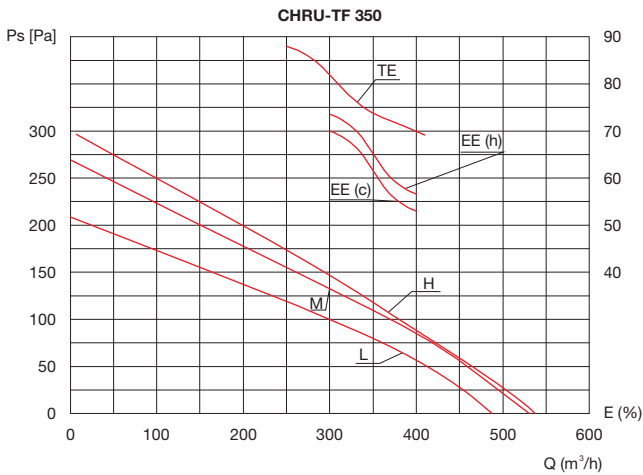
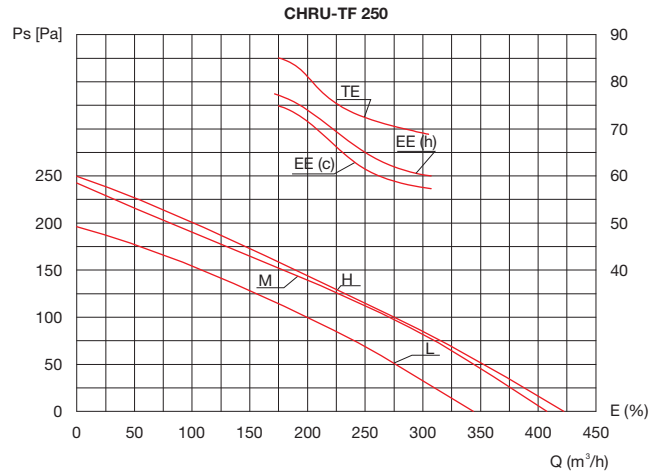
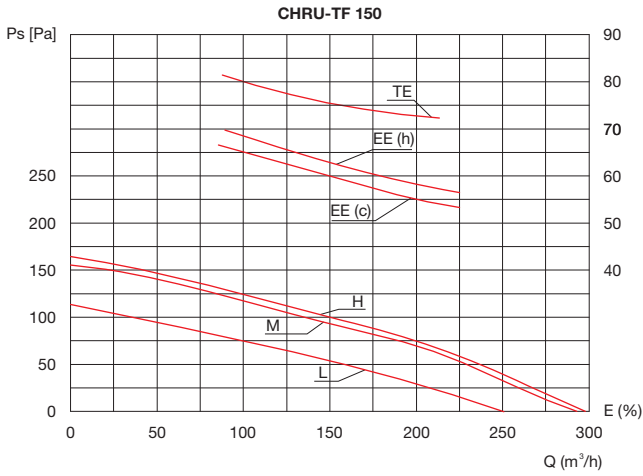
■ 10307



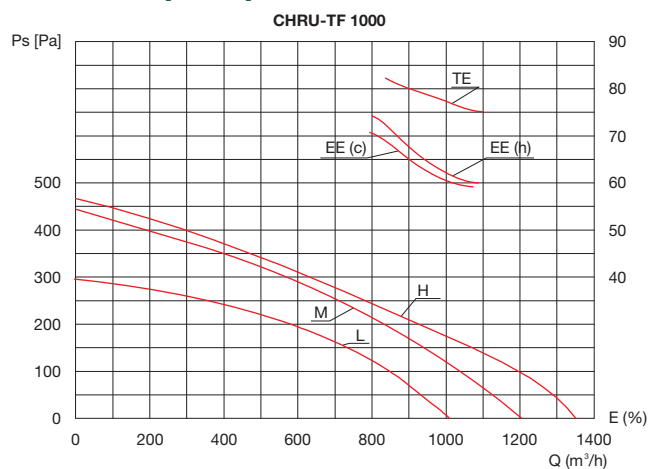
■ LH-10705

Тип контролер	10307	LH-10705
Дисплей на температура	OA/RA/SA/FR temp.	OA/RA/SA/FR temp.
Избор на скорост	[yes]	[yes]
Седмичен таймер	[yes]	[yes]
Байпас	Auto	Auto
Външно включване/изключване	[yes]	[yes]
Управление на нагревател	[yes]	[yes]
Обезскрежаване	[yes]	[yes]
Управление на CO ₂	[yes]	[yes]
Сигнал на филтър	[yes]	[yes]
Сигнал за грешка	[yes]	[yes]
Заламяване на данни	[yes]	[yes]
Нощно free cooling	[yes]	[yes]
Интеграция с BMS	[yes]	[yes]
Управление на влажност	[no]	[yes]
Управление на обезскрежаване	[yes]	[yes]
Следене на работно състояние	[yes]	[yes]

Работни характеристики



Работни характеристики



Забележки

- P_s = статично налягане
- Q = въздушен дебит
- E = ефективност
- TE = температурна ефективност
- EE (h)/(c) = ефективност на енталпия при отопление / охлаждане